



Professionnels de la peinture
ANTICORROSION
pour les Industriels et le BTP

Sablage - Grenailage - Peinture - Résine - Ignifuge



Zone d'Activité ECOPOLIS - 15 rue Jacques de Vaucanson

13500 MARTIGUES

Te : 04 42 05 54 09

www.as-peinture.com

SARL au capital de : 501000€

RCS : Bales 490 275 559 0030 · SIREN : FR 72 490 275 559 · APE : 4321 Z

Notre histoire

Créée en 2006, AS Peinture est une entreprise familiale qui réalise des travaux de peinture anticorrosion sur des ouvrages industriels.

Depuis, elle a su conquérir le marché auprès des plus grands groupes français et internationaux sur le bassin industriel de Fos-sur-Mer (Bouches-du-Rhône) et exporte son savoir-faire sur des chantiers dans d'autres régions en France.



Nos valeurs

Comme toute entreprise, AS Peinture possède des valeurs de **compétences** dans le choix de nos collaborateurs qui mettent à profit leur savoir-faire pour atteindre une qualité durable et la satisfaction de nos clients.

Notre engagement est fortement présent en matière de **Responsabilité Sociétale d'Entreprise** à travers l'équité dans le choix de notre personnel, notre éthique morale contre le travail clandestin et une démarche accrue dans les domaines de la Sécurité, de la Santé et de l'Environnement mise en exergue par la certification MASE continue depuis 2007.

Nous cherchons également à fédérer autour de valeurs **humaines** en suscitant l'implication de chacun pour une cohésion d'ensemble au sein de l'entreprise par le respect et le sens des responsabilités.



Zone d'Activité ECOPOLIS
15 rue Jacques de Vaucanson - 13500 MARTIGUES
Tel : 04 42 05 54 09 - www.as-peinture.com
SIREN : FR 72 450 275 559 APE 4334Z

Nos certifications



L'application de résines et de peintures anticorrosion doit répondre à de nombreux critères pour garantir un rendu visuellement agréable et une durée dans le temps fiable. Cette qualité est atteinte par des systèmes de peinture ainsi que la formation et les compétences du personnel certifiés ACQPA.

Nous sommes membre de l'Office d'Homologation des Garanties des Peintures Industrielles (OHGPI) et du Groupement français d'Entrepreneurs en Peinture Industrielle (GEPI) à travers qui nous garantissons la qualité de notre travail.

Par notre expérience acquise et le savoir-faire de nos peintres, nous tenons compte de l'ensemble des critères techniques nécessaires à l'atteinte de la qualité due à l'égard de nos clients.



AS peinture s'engage pour la Santé, la Sécurité et l'Environnement en étant certifié MASE depuis 2007



LE SABLAGE



Le sablage est un procédé qui consiste à projeter un abrasif (sable) sur une surface pour la décaper, retirer l'oxydation ou un produit de recouvrement usé et créer une rugosité qui permettra l'adhérence du produit de protection appliqué par la suite.

Le sablage s'effectue grâce à une sableuse qui, connectée à un compresseur thermique ou électrique, envoie du sable sous haute pression à travers une buse vers la surface à décaper.



Dans notre atelier de Fos-sur-Mer, notre équipe de peintre sableur possède un ensemble de sableuses réglables en débit et finesse pour assurer une préparation de surface à la demande. Les pièces neuves ou à entretenir arrivent par transporteur à l'atelier, elles sont traitées sur place avant d'être acheminées sur votre site. La taille de notre parc de sablage nous permet de prendre en charge le sablage de gros gabarits.

Nos équipes interviennent aussi directement sur les sites de nos clients dans les secteurs du bâtiment, de l'industrie ou des zones aéroportuaires aux niveaux de sécurité souvent très exigeants. Sous la supervision conjointe du responsable de travaux ou chef d'équipe et de notre client nous procédons à l'installation des équipements nécessaires au sablage sur site, à leur mise en sécurité, à l'affichage destiné à la sécurité et aux mesures de prévention adaptées pour préserver la santé de chaque personne amenée à s'approcher du chantier de grenailage.

Pour assurer les décapages de surfaces dont vous avez besoin, AS Peinture possède plusieurs sableuses fonctionnant sur compresseur, de puissance ajustable et ayant différentes capacités. Certifiés ACQPA, nous proposons différentes finitions de sablage (SA1, SA2, SA2,5, SA3) selon la volonté du client, l'état et la fonction du support et la nature du produit de protection prévu par la suite. Le sable utilisé ayant également des spécificités propres, nous choisissons la catégorie de sable selon votre besoin. Par exemple, en zone de travail à atmosphère explosive, un sable antidéflagrant est sélectionné.

LE GRENAILLAGE

Le **grenailage** est une méthode de **décapage de surface**. Son principe est de **projeter des microbilles à grande vitesse en continu** à l'aide d'un mécanisme d'air comprimé et d'ailettes de projection.

Le but est de **déformer la matière sur une couche très mince** la rendant poreuse et **permettre une accroche optimale** de la couche primaire de peinture.

Il existe des **grenailleuses mobiles**, branchées sur compresseur, qui sont démontable et transportables facilement sur les supports devant être décapés. La grenaille est en majeure partie ré-aspirée par la machine ce qui évite la formation de grandes quantités de poussières. La grenaille récupérée est réutilisée étant ainsi plus économique.

Il existe aussi des **grenailleuses fixes**, capables de traiter des pièces individuelles de différentes tailles, selon la capacité de la machine. Les pièces à décaper sont introduites dans un tunnel, dans lequel la grenaille est projetée de toutes parts.

Nos équipes interviennent sur les sites de nos clients dans les secteurs du bâtiment, de l'industrie ou de zones aéroportuaires aux niveaux de sécurité souvent très exigeants. Sous la supervision conjointe du responsable de travaux ou chef d'équipe et de notre client nous procédons à l'installation des équipements nécessaires au grenailage sur site, à leur mise en sécurité, à l'affichage destiné à la sécurité et aux mesures de prévention adaptées pour préserver la santé de chaque personne amenée à s'approcher du chantier de grenailage.

Notre entreprise possède une grenailleuse mobile que nos équipes mettent en œuvre directement sur vos installations qui nécessitent un décapage. Lors du grenailage en espace confiné, le compresseur est positionné à l'extérieur de la capacité et la grenailleuse est montée à l'intérieur. Par le principe de récupération et réutilisation de grenaille de la machine, la faible quantité de grenaille résiduelle la rend aisée à retirer manuellement garantissant une propreté de la zone de travail en tout temps et à l'inspection de notre client.

Pour vos grosses pièces démontables, notre atelier possède un tunnel de grenailage à la pointe de la technologie. Il est actuellement le premier et le seul en France à fonctionner avec 12 turbines. Grâce à cet équipement, nous vous assurons une qualité unique de préparation de surface.



LAVAGE HAUTE PRESSION



L'eau projetée à haute pression est utilisée en tant que **méthode de lavage et de décapage** de surface.

Nous proposons à nos clients cet outil pour des travaux sur **bâtiments** ou **structures métalliques** lorsque l'**environnement** le permet et que ces installations sont **sensibles à la poussière** induite par les autres méthodes de décapage.

Dans le cadre d'un simple nettoyage de surface ou d'une action de décapage de peinture avant la pose d'un futur revêtement le lavage à haute pression peut être recommandé.

Il s'effectue sur différents types de supports et matériaux tels que façades de bâtiments, intérieurs de locaux, structures métalliques, containers, lignes de conduites. Cette méthode est conseillée lorsque les installations sont fortement sensibles à l'émission de poussière induite par les autres moyens de décapage et préparation de surface.

Nous vous proposons d'étudier ensemble la possibilité d'effectuer un lavage haute pression pour les travaux souhaités. Pour réaliser ces travaux AS Peinture met à disposition du personnel formé pour assurer une prestation de qualité dans le respect de la sécurité et de la protection de l'environnement.

Nous mettons en œuvre les moyens de signalisation, de protection du personnel et de l'environnement autour du lieu de travail ainsi que le matériel adéquat à la réalisation des travaux. Notre entreprise possède un groupe de nettoyage à haute pression allant jusqu'à 250 bars couramment utilisé par nos équipes.

Que ce soit sur site industriel, pétrochimique, métallurgique, de niveau de sécurité zéroportuaire, pour l'extérieur ou l'intérieur de vos bâtiments et toute autre installation soumise aux aléas météorologiques dont la peinture s'érode, le lavage à haute pression constitue une alternative de choix.

PEINTURES ET RESINES

Le recouvrement des surfaces préparées se fait dans le respect de **systèmes de peintures** composés d'une ou plusieurs couches de **primaire d'accroche** puis d'une ou plusieurs **couches de peinture de finition** donnant le rendu et la résistance souhaités.

Nous adaptons ces systèmes à vos besoins et aux **contraintes physiques et chimiques** que rencontreront les éléments peints dans le temps.



La peinture réticulant en immersion

- Conçu pour la maintenance offshore des zones soumises aux embruns
- Résistance à l'eau de mer, à la corrosion et à l'abrasion
- Protection sur le long terme en une seule couche
- Compatible avec une protection cathodique acceptée
- Continue de polymériser sous l'eau
- Peut être appliqué sur support (humide ou sec) après décapage par projection d'abrasif humide ou décapage à l'eau ultra haute pression (UHP)

Les produits de revêtement de surface que nous utilisons peuvent avoir différentes propriétés spécifiques selon vos exigences. Ils sont appliqués sur des surfaces neuves ou anciennes, décapées par sablage, grenailage ou lavage haute pression. La mise en peinture s'effectue à l'aide d'une brosse, de pinceaux et de rouleaux pour les parties étroites et angulaires et au pistolet Airless sur les grandes surfaces planes.

Notre matériel de peinture se compose de pompes pneumatiques et électriques de système Air-less, qui permettent une application au pistolet précise de tous les systèmes de peinture, de résine ou de revêtements ignifuges utilisés.

Dans notre atelier, les pièces démontées ou neuves sont peintes individuellement au pinceau / rouleau ou au pistolet Air-Less en respectant les critères du système adapté à votre besoin pour assurer un fini impeccable et résistant dans le temps.

Les revêtements isolants

- S'appliquent sur métal jusqu'à 149°C et utilisable pour empêcher la condensation
- Offrent une alternative économique aux isolations conventionnelles, cheminées ou équipements et tuyauteries jusqu'à 177°C
- Aptes aux applications en fortes épaisseurs jusqu'à 4 couches ou 5000 microns pour une performance thermique maximum
- Résistants aux choc thermique, cycles de température, immersion occasionnelle
- Excellent matériau pour protéger le personnel, réduisant les risques de brûlures
- Inspection visuelle facile, facilitant les plannings et les réparations
- Utilisés pour contrôler et stabiliser les températures des procédés sur les bacs de stockage, les pipelines et les réacteurs
- Performance thermique améliorée et réduction énergétique de 9% généralement comparée à d'autres produits similaires

Les revêtements internes et externes pour capacités

- Adaptés au stockage d'une large gamme de produits chimiques, solvants, acides organiques, alcools, huiles végétales, produits pétroliers, carburants inflammables
- Résistants à l'eau à la corrosion, aux UV, aux chocs, à l'abrasion et aux graisses
- Possèdent une bonne adhérence sur acier neuf ou ancien préparé par grenailage ou sablage, galvanisé, apprêté, métaux non ferreux, béton / maçonnerie
- Permettent un effet de finition lisse, un bon rendu et une mouillabilité
- Permettent des applications et résistent à de grandes amplitudes thermiques
- Revêtement protégeant de la corrosion les métaux ferreux et non-ferreux, l'acier carbone et l'inox sous calorifuge
- Revêtement pour la maintenance offshore des zones soumises aux embruns

PROTECTION ANTI FEU IGNIFUGE



Pour **prévenir le risque d'incendie** sur installations ou bâtiments, l'application d'un revêtement ignifuge est recommandée.

Nous proposons la pose de **systèmes anti-feu ou ignifuge** pour vos bâtiments et structures industrielles.

Pour prévenir le risque d'incendie sur installations ou bâtiments, l'application d'un revêtement ignifuge est recommandée. Il se fait **par la projection d'un enduit coupe-feu** directement sur les structures métalliques, conduits de ventilation ou encore sur des surfaces bétonnées entre autres supports.

Les **systèmes de peintures intumescentes** monocomposantes ou liées à une résine existent également. Elles s'appliquent au rouleau ou sont projetées à l'aide d'un pistolet. Leurs **utilisations sont multiples en milieu industrie et dans le bâtiment** s'accordant à vos besoins de traitement de zones contre le risque de propagation d'incendie. Elles conviennent à différents types de surfaces tels que l'aluminium, l'acier carbone, l'acier galvanisé, les aciers et aciers inox duplex, les polymères renforcés avec des fibres et le béton.

Les protections passives contre les incendies

- Applicables pour des températures limites de service comprises entre -40°C et 80°C en continu et conviennent pour des expositions cryogéniques
- Résistent à de nombreux facteurs environnementaux, y compris le brouillard salin atmosphérique, la chaleur et l'humidité, tout en offrant aux actifs en acier la protection ultime contre les incendies d'hydrocarbures
- Résistent aux dommages causés par les vibrations, l'abrasion et les chocs
- Résistent aux nuages de vapeur résultant d'explosion y compris surpression, céfagration et chocs secondaires
- Assurent une protection passive contre le feu des structures, divisions (ponts, cloisons et murs coupe-feu), cuves de process, tuyauteries et équipements considérés critiques du point de vue de la sécurité.
- Assurent stabilité, intégrité structurelle conforme aux exigences d'isolation
- Peuvent être utilisées en tant que protection contre les déversements cryogéniques pour prévenir la fragilisation de l'acier
- Conviennent pour des environnements onshore et offshore en classe de corrosivité C5-I et C5-M selon ISO 12944-2

MESURES ET CONFORMITÉ



Souhaitant en permanence proposer un produit fini dans le respect de la **qualité professionnelle** qui confère à nos clients satisfaction et **garantie durable**, nous effectuons différentes mesures tout au long du travail sur vos installations.

Pour vous garantir la curabilité des revêtements que nous posons sur vos structures, la qualité du travail bien fait et assurer fermement votre satisfaction nous procédons tout au long des phases de travail un suivi de mesures.

À la suite du décapage, quelque soit la méthode que vous ayez choisie, une inspection visuelle est réalisée par notre responsable de travaux communément avec vous si vous le souhaitez. Nous assurons ainsi que le degré de décapage ou de nettoyage de surface correspond à vos attentes et qu'il nous permettra d'appliquer le futur revêtement avec une propriété d'accroche performante.

Avant chaque journée d'application de peintures et de résines, des prises d'hygrométrie sont effectuées. C'est à dire que nous mesurons la température extérieure, la température du support à peindre ainsi que le degré d'humidité environnant. Nous optons ainsi pour poser les revêtements dans les conditions optimales de température et d'humidité qui permettent d'assurer leur tenue, leur rendu et leur longévité.



Grâce à un appareil, le microtest, nous mesurons l'épaisseur de revêtement déposé. Cette vérification est réalisée entre chaque couche de produit du système appliqué. Un outil complémentaire, le peigne de contrôle de porosité, permet de procéder à des inspections sur l'ensemble de la surface traitée pour détecter toute absence de peinture éventuelle avant la réception.



Zone d'Activité ECOPOLIS
15 rue Jacques de Vaucanson - 13500 MARTIGUES
Tel : 04 42 05 54 09 - www.as-peinture.com
SIREN : FR 72 490 275 559 APE 4334Z